



EXAMEN DE CONTABILIDAD DE COSTES

La empresa PEGATODO se dedica a la fabricación y comercialización de un pegamento en dos formatos: UNIPEGA (envase pequeño) y NORMAPEGA (envase normal). El proceso de fabricación se desarrolla en dos talleres. En el taller I, a partir de una materia prima cuyo componente esencial es el cianocutato adquirido por la empresa, se obtiene el producto semiterminado 'pegamento fluido'. En el taller II se procede a envasar dicho pegamento en envase pequeño o normal, según se trate de UNIPEGA o NORMAPEGA. Los envases son considerados costes directos, pero no se les imputa costes de aprovisionamiento. El envase pequeño tiene una capacidad de 40 ml. y el envase normal de 70 ml.

Sus costes y resultados se calculan por períodos mensuales y a 31 de enero presenta entre otros los siguientes saldos:

CONCEPTO	IMPORTE
Materia Prima (1000 Kg.)	750
Pegamento fluido en curso (100 l.)	1.910
Envase normal (100 ud.)	50
UNIPEGA en curso (500 ud.)	1.875
NORMAPEGA terminado (500 ud.)	1.375
Compras de MP (cianocutato 6.100 Kg.)	2.745
Compras de envase pequeño (6.000 ud.)	600
Compras de envase normal (4.400 ud.)	2.200
Sueldos y Salarios	12.700
Seguridad Social	2.500
Suministros	2.750
Arrendamientos y cánones	6.450
Intereses de deudas a l/p.	1.000
Gastos anticipados	9.975
Amortización I. M	4.000
Amortización I. I	2.000
Ventas de NORMAPEGA (4.500 ud.)	22.500
Ventas de UNIPEGA (5.000 ud.)	18.750
Rappel s/ ventas	2.062,5

En Arrendamientos y cánones figura el importe correspondiente al alquiler de un equipo industrial correspondiente al trimestre que comienza el 1 de enero del presente año.

La empresa estima que el coste asociado a los capitales propios invertidos en el período objeto de análisis asciende a 2.500€.

En la cuenta de gastos anticipados se recoge el importe de una campaña publicitaria de 6 meses de duración que comenzó a divulgarse el 1 de enero.

Todos los inventarios siguen el método FIFO y la empresa utiliza el modelo de 'Direct-costing' para el cálculo de sus costes.

CENTROS	C. Primarios	C. Fijos	Unidad de obra
Control de Calidad	1.700	0	Nº de partes
Mantenimiento	1.375	0	Nº de servicios
Aprovisionamiento	1.040	250	Kg.. de MP comprada
Fase I	5.635	750	H/ hombre



Fase II	6.837,5	1.400	H/ maquina
Distribución	7.340	750	Nº unid. ventas
Administración	A determinar	Totalidad	(Sin definir)

En el centro de Control de Calidad han atendido 680 partes, 50 para mantenimiento, 250 para el taller I y 380 para el taller II.

En el centro de mantenimiento se han atendido 120 servicios, 10 a aprovisionamiento, 40 para taller I, 50 taller II y 20 para distribución.

Información técnica:

En el Taller I se han consumido 6.050 Kg. de MP y 1.202 h/hombre. Se han obtenido 600 litros no quedando producción en curso. Toda la MOD se utiliza en este taller y asciende a 2.700€.

En el taller II, se han comenzado 5.000 ud. de UNIPEGA y 4.500 ud. de NORMAPEGA. Al final del período no queda producción en curso de UNIPEGA. Las existencias iniciales de UNIPEGA en curso llevaban el importe incorporado. Sin embargo, de NORMAPEGA quedaron 500 ud. en curso con un 50% de costes de transformación. En esta Fase se han realizado 2.805 h/máquina de las cuales 1.530 h/mse han destinado a la fabricación de UNIPEGA, el resto para NORMAPEGA. La empresa ha concedido una rebaja a clientes del 5% sobre la cifra de ventas brutas.

Se pide:

- 1 Determinar el coste del centro de administración.
- 2 Calcular el coste de la unidad de obra en los centros
- 3 Coste de producción unitario de cada producto elaborado.
- 4 Formular la cuenta de resultados funcional.



**CENTRO DE ESTUDIOS
CH SERRANO**

www.ch-serrano.com

638 44 29 77

